### JP50061509

**Publication Title:** 

Catalytic convertor

Abstract:

Abstract not available for JP50061509 Abstract of corresponding document: US3957447

A catalyst converter for purifying the exhaust gas from an internal combustion engine, including a catalyst holder disposed in a casing connected at one end to an exhaust manifold of the engine and at the other end to an exhaust pipe, members for defining passages for the exhaust gas in the casing, and valves in said casing provided in association with said members, said valves being operated to change the direction of the exhaust gas flow in the casing in accordance with the temperature in the catalyst holder.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Courtesy of http://v3.espacenet.com

特 許 顧

特許住第38条ただし の銀度による特許出額

昭和48年10月 3日

特許庁長官 査 藤 英 雄 景

1.発明の名称

が 単 コンパータ

2.特許請求の範囲に記載された発明の徴

~ 7 7イテクントロタ シカミイクテロウ 住 所 愛知泉豊田市神池町 1丁目1 1 1 9番地の63

. 特許出版人

住 所 愛知県豊田市トヨタ町1番地

タンクシャ コクキョウカブ シャカインヤス 条 トヨタ 自動車工業株式会社

1400-

**盘** 田

48 10. 3

人数人

注 所 東京都港区芝西久景製用町4番地 群風ビル 電話 東京(591)7700番

F AE

(7002) 弁理士 松 水 宣 行

## (19) 日本国特許庁

# 公開特許公報

①特開昭 50-61509

43公開日 昭 50. (1975) 5.27

②特願昭 48-//048/

②出願日 昭48 (1973) /0. 3

審査請求 未請求

(全8頁

庁内整理番号

6941 32

6415 4A

**砂日本分類** 

5/ D5/ 130A/I (1) Int.Cl<sup>2</sup>

FOIN 3/00 BOIJ 11/00

明 細 書

1. [発明の名称]

触媒コンパータ

### 2. (特許請求の範囲)

(1) 一端に排気ガス入口管をまた他端に排気ガス出口管を未失備えるケーシングと、酸ケーシングの内壁から間障をおいてケーシングの径は中央に配置されかつ相対する両側部をケーシング内壁に係合された触機ホルダと、酸ホルダを支持しかつ前記ホルダの一端と前記間隙の一半とを閉じる第1の部材と、前記ホルダを支持しかつ前記ホルダの他端と前記間隙の他の一半とを閉じる第2の部材とを備える自動車排気処理用触機コンパータであつて、前記第1分よび第2の部材間にあつて、前記第1分よび第2の部材間にあつて

配他の一半の間腰内に配置された第2の弁を含み、 前記第2の弁が前記第1の弁より前記第1の部材 に近い位置に配置されていることを特徴とする触 雄コンパータの

(2) 一端に入口管をまた他端に出口管を夫夫傭 えるケーシングと、飲ケーシング内に同心的に配置された被 の通路と、該通路内に配置された 放 供と、前記通路の1つをその一端で前記入口管に 接続するパイパス管と、前記1つの通路の他端で 該通路を含む複数の通路を互いに達通させる包囲 体と、前記パイパス管と入口管との接続部級方に かいて前記入口管内に設けられた第1の弁シよび 前記包囲体に設けられた第2の弁を含む自動車券 気処理用放供コンパータ。 3. [ 発明の幹細な設明 ]

本発明は大気汚染標の一つとなつている内機機関の排気ガスを浄化する装量に関し、特に触媒により排気ガスを浄化する触媒コンパータに関する。内機機関のシリンダ内に送られる空気と最料の混合気は、前配シリンダ内で燃焼爆発液、前配シリンダ外に排気ガスとして放出される。この排気ガスは不完全燃焼ガスである。HC、COかよび高温燃焼により生成されるNOx等の有害ガスを含んでいる。排気ガスの有害ガスを含んでいる。排気ガスの有害ガスを食んでいる。排気ガスの有害ガスを食化や過元あるいは炉通や吸着により除去した後前配排気ガスを大気に放出する排気後処理方式のうち特に触媒の使用により前配排気ガスを浄化するものが触媒コンパータである。

従来の放送コンパータの1つは、入口管および 出口管を備えるケーシング内の抵抗中央に配置さ

ガス中に特化多量に含まれている。

特別昭50-615.09(2)
れかつ相対する両側部をケーシング内壁に係合された触媒ホルダを支持しかつケーシング内での排気ガスの流路を規定する部材を備え、また他の1つは、前配と同機にケーシング内に同心的に配置され、ハニカム触媒を収容しかつ排気ガスの流路を根定する部材を備えている。これらの触媒コンパータは、触媒コンパータ内を流れる排気ガスの流路を触媒の温度に係らず常に一定にし、内機機関の通常運転での出力を著しく低下させることなく排気ガスの浄化作用を効率よく行なりよりに設計されている。

一般に内燃機関の始動時から要機様に至る各連 転状態にかける排気ガス中の有害成分は、LA & 4モード試験で報告されているように、内燃機関 の始動時から要機過程完了までに排出される排気

さくして、熱の放射を少なくし持気ガスの有する 熱量を効率よく触媒に与えることにより、触媒の 温度上昇を速めることが考えられる。しかしなが ら、その場合内機機関はその高負荷時に内機機関 の排気圧力が上昇し、大きな出力損失を招くとい う問題を生ずる。

従つて、本発明の目的は内敷機関硬機的でも十 分にその排気ガスを停化ししかも内機機関の出力 低下を防止することにある。

本発明によれば、コンパータケーシング内を流れる排気ガスの流れを規制する部材およびとれば 関連して設けられる弁を備え、酸弁のコンパータ ケーシング内の触媒の温度に応じての関閉により コンパータ内での排気ガスの流れを変更させることを特徴とする触媒コンパータが提供される。 前記弁は、内機機関の暖機前では、触機コンパータ内に配置された触媒内を流れる排気ガスの通 通断面積を小さくしこれにより触媒の温度を素早くその活性温度域まで上昇させるように閉じられる。また、前配内燃機関暖機後は、前配通過断面 積を大きくしこれにより排気圧力の損失を防ぐように開かれる。これにより排気圧力の損失を防ぐように開かれる。これにより、内燃機関暖機前でもきわめて迅速に排気ガスを浄化することができ、また内燃機関吸機後にかいても機関高負荷時の出力の低下を防止することができる。

本発明が特徴とするところは図示の実施例についての以下の説明により一層明らかとなろう。

第1図に示される触媒コンパータ10は、ケーシング12、酸ケーシング内にその内盤から間度をおいて低度中央に配置されかつ相対する両側部

また前記2つの弁のうち前配関節の一半28を閉じる第1の弁20は前配関節の他の一半50を閉じる第2の弁22よりも前配總数板18に近い位置に配置されている。

第1図の例では前配2つの弁20。22は板材から成り夫夫シャフト32。34を介しケーシング12に支持されてかり、前配弁20。22の動作機構は夫夫1組のリンク部材36。38かよび40。42、スプリング44。46、第1かよび第2のダイヤフラム機構48。50を含み、各ダイヤフラム機構は夫夫ソレノイドパルプ開閉装置52に接続されている。前配開閉装置52は、前配ケーシング12内に設けられた熱電対54と接続される演算回路56からの信号を増巾回路58を介して受けこれにより作動する。

**袋盥 昭50--615 09 ଔ** をケーシング内壁に係合され、触媒13を保持す る触媒ホルダイ4および酸ホルダの両端を夫夫閉 じる2枚の遮蔽板16。18を含み、また2つの 弁20.22とを含む。前記ケーシング1.2はそ の一端に、内燃機関の排気マニホルド(図示せず) に接続される入口管2.4を備え、また他婦には持 気管(図示せず)と接続される出口管26を備え る。前記ホルダ14の両端を失夫閉じる遮蔽板 16, 18のうち1つの遮蔽板16は前記間隙の 一半28を閉じさらにとの端部で前配ケーシング 12内にホルダ14を支持し、また他の1つの速 截板18は前配関隊の他の一半30を閉じ、さら にとの蟷部で前記と同様にホルダ14を支持する。 前記2つの弁20。22は前記第1の連截板16 と前配第2の遮蔽板18との間に設けられている。

前記リンク部材36。40には、夫夫一塊を前記リンク部材36。40には、夫夫一塊を前記ケーシング12に固定された前記スプリング44。46が結合され、前記リンク部材40。42は連結準60。62世より夫夫前記第1かよび第2のダイヤフラム機構48。50のダイヤフラム機構48。50のダイヤフラムのおれている。前記ソレノイドコイル69かよび、カの間のでは、カーシング68は前記ダイヤフラングで開発を開発した。前記ケーシング68は前記ダイヤフラム機構48。50に接続されるボート71と最気では、カート71と最気では、カート72を備える。前記プランジヤ70はバルブ73を備え、前記パルブ73は前記ボート72の周辺に設けられた気管用シール74を介し前記ボート72を閉じ、ある

特別昭50-61509(4)

いは前配ポート71とポート72とを連通しさら に前配コイル69の一端に設けられた気密用シール7.5を介し前配ケーシング内部と大気とを遮断 する。

前配第1および第2のダイヤフラム機構48。 50の夫夫のダイヤフラム室76、78はパイプ 81、82により分岐管83およびこれと接続されるパイプ84により前配ソレノイド関閉パルプ 装置52のポート71に連通されている。

前配無電対54は電線85。86だより前配液 算回路56に接続され、また肢液算回路56は電 線87。88により前配増巾回路58に接続され さらに肢増巾回路58は電線89。90により前 配開閉装置52のソレノイドコイル69に接続さ れている。

に移動させるように前記ソレノイドコイル69に前記増巾回路58を介して信号を送る。前記プランジャ70の右方への移動は、最気管と過ずる前記ポート72を閉鎖し、前記ポート71を前記ケーシング68と前記プランジャ70の間隙を介し大気と過速させまた左方への移動は前記ポート71とポート72とを連通させる。内機機関緩機前では、前記プランジャ70が左方へ移動し前記ポート72からの吸気管負圧はパイプ81。82。84を介して前記第1かまび第2のダイヤフラム機構48。50のダイマフラム機構48。50のダイマフラム機構48。50の大夫のダイヤフラム64、66の図中右方への移動により前記連結構60。62あるいはリンク部材36-42は夫夫前記スプリング44。46の襲

前配弁20、22をケーシング12に取り付ける例を示す第2図を参照するに、弁22はその長手方向に向つてシャフト34に固定され、該シャフト34はブッシュ91を介してペアリング92によりケーシング12に支持され、また前配シャフト34と前配ペアリング92の間には気密用シール材93が配置されている。前配弁22は前配間隙の他の1半30の大部分を遮断し、との間隙の1半30を流れる辞気ガスの流れを変更する。

前記触媒ホルダ14内に設けられた無電対54 は、前記ホルダ14内の触鉄13の器度を電気信 号に変えて、前記演算回路56に送る。前記触鉄 13の温度が活性化温度以上あるいはそれ以下と いう前記信号に応じて前記回路56は前記開閉装 置52のプランジャ70を図中右方あるいは左方

力に打ちかち図中右方に移し前配弁20、22は 図中突線で示される位置に保持される。他方前配 熱電対54の検出温度が触鉄13の活性化温度以 上になると前配ソレノイドバルブ73の右方への 移動により前配ポート71は大気に連通され、前 配第1および第2のダイヤフラム機構48、50 およびスプリング44、46の復帰力により前配 弁20、22は図中破線で示される位置に保持される。

また前配第1の弁⇒よび第2の弁は酸弁周辺の 雰囲気温度により変形を生ずる部材を使用しても よい。第3.4回には前記第1⇒よび第2の弁が パイメタルの例を示す。

前記ケーシング12内の雰囲気温度が前記触媒 13の活性化温度以下では前記第1。2回で示さ

特開昭50-61509(5)

れたと同様に前記ケーシング12の内壁と前記触 鉄ホルダ14との間隙の一半28と他の一半30 とを夫失閉じ、また前記活性化態度以上では前記 間隙の一半28と他の一半30とを夫夫開けるように作動する第1⇒よび第2の弁94。96が前 記ケーシング14の内壁に夫夫リベット98。 100で取り付けられている。

内燃得関始動時では前配ケーシング12内の温度は低く前配第1分よび第2の弁94。96は失失四中突線で示される位置を保つ。内燃機関腰機治中すなわち前配触鉄13の活性化温度までは排気ガスのもつ熱量は前配触鉄13に吸収されるため、前配ケーシング12内の雰囲気温度は大きく上昇せず前配弁94。96は前配と間様の位置に保たれる。しかし前配内無機関腰機様すなわち前

けられた入口管から送られる排気ガスは前記遮蔽板16により、前配ケーシング12と前配ホルダ14との間隙の他の一半30に送られ前配第2の弁22。96により触媒13を通過させられ前配間隙の一半28に送られる。さらにこの排気ガスは一層では前配第1の弁22。94により触媒13を通過させられ前配間隙の他の一半30に対している。さらに前配端板18により前配触媒13を通過させられた。前配間隙の一半28から出口管に送られる。すなわちケーシング内の排気ガスは一層の触媒13内を三回通過するいわゆるスリーペス方式で送られる。

また、前配内燃機関要機模では第6図で示されるように前配第1かよび第2の弁20。22。94。96は失夫ケーシング12の内壁に密着し、前配

おお問題―61303 はか 配触鉄13の温度が上昇し該触鉄13の温度がそ の活性化温度に達すると、前配ケーシング12内 の雰囲気温度が着しく上昇し、パイメタルにより 作られた前配第1かよび第2の弁94。96は図 中破鉄で示される様に変形する。このように第1 かよび第2の弁にパイメタルを使用することによ り第1。2図に示された動作機構を除去すること ができる。

第1.2図および第3.4図で示された触媒コンパータ10の第1および第2の弁28.22.94.96は内熱機関始動時および要機前では第5図の実験で示される位置に保持される。とのため前配ケーシング12内に送られた排気ガスの大部分は族ケーシング12内を図中矢印で示される額に送られる。すなわち前配ケーシング12に設

ケーシング†2内での持気ガスは従来と同様に矢 印で示されるように、触鉄13内を一度だけ通過 するいわゆるワンウエイ方式で送られる。

前配第1および第2の弁により内熱機関要機前では、受機後に収べて、排気ガスの触媒通過断面 療を3分の1減ずることができる。

第7. 8. 9図はハニカム触鉄コンパータの実施例を示す。ハニカム触鉄コンパータ110はケーシング112をよび酸ケーシング内にこれと同心的に設けられた複数の透路114. 116. 118を規定する部材120. 122を備え、前配通路114-118内にハニカム触鉄124が保持されている。前配部材120. 122はハニカム触鉄124と同質の触鉄材料からなる。前配ケージング112は一端に換気マニホルド(図示

世ず)と接続される入口管126を備え、また他 畑に排気管(図示せず)と接続される出口管128 を備える。前配複数の通路のうち最内方通路114 は前配入口管126に近い側で飲入口管126と パイパス管130により接続され、また出口管 128に近い側で前記最内方通路114と酸通路 114の外周通路116とを互いに連過させる包 囲体132を備える。さらに前配コンパータ110 は、前配入口管126内に、前配パイパス管130 との分較部より扱方すなわち第7図にかける右方 の位置に第1の弁134備え、また前配包囲体 132に、前配通路114・116と前配出口管 128とを連過させる第2の弁136を備える。 前記弁134・136は夫失シャフト138・ 140により頼配ケーシング112あるいは前配

日、また他 包囲 41 3 2 に支持されている。前配弁134。 日口管 128 1 3 6 は前配ハニカム放鉄12 3 の温度に応じて 方通路 114 前配第 1 図に示したと同様の動作機構により作動 日12 6 と する。 日出口管 内機機関要機前では前配第 1 の弁134 は入口 4 と該通路 管12 6 のパイパス管130 との分該部より後方 種させる包 何すなわち下硫例を遮断すると共に前配第2の弁

智126のパイパス管130との分較部より後方 個すなわち下硫領を遮断すると共に前配第2の弁 136は前配通路114。116と前配出口管 128との達温を遮断する。これにより第7図中 に矢印で示されるように入口管126から流入し た排気ガスは全てパイパス管130によつて最内 方に設けられた通路114を前配出口管128方 向へ流れる。前配通路114を前配出口管128方 的へ流れる。前配通路114を出た排気ガスは前 配包囲体132により、通路114の外間に設け られた通路116内を入口管126へ向つて流れ

特開 昭50-615 09 (6)

る。前記通路116を出た排気ガスは前記第1の 弁134により前記入口管126を適断して生じ るチャンパを介してさらに最外間に設けられた通 路118を出口管128へ向つて流れ該出口管に 放出される。

他方、内燃機関吸機袋すなわちハニカム触媒の 温度がその活性化温度以上に達すると前配第1 か よび第2の弁134。136は第9図に示される ように前配入口管126を開放し、前配包囲体 132の出口管102への通路を開放する。これ により図中矢印に示されるように入口管126よ り流入した排気ガズの一部は内燃機関吸機前と同様にバイバス管114に流入し、最内方通路114 に送られ、また他の一部は直接外周通路114 に送られ、また他の一部は直接外周通路116。 118に送られ、央央従来と同様にいわゆるワン ウェイで通路114-118を通過後出口管128 より大気中に放出される。本ハニカム触棋コンパータの実施例においても内機機関の緩機前の鉄線 ガスの触媒内の通過断面積は緩機後のそれに較べ て3分の1に減ずることができると共に、触媒中 を通過した排気ガスがその通路の外局に設けた通 路を流れるため、その周囲を暖めて一層暖槽に促 漁される。

本発明によれば内機器関の硬機前後において有効に使用される触媒の量は常に一定であり、内機機関の硬物過程において触媒の温度を従来よりも早くその活性化温度に上げることができ、特に内機機関がその硬根過程中に放出する多量の有容がスを静化し大気中に放出することを防止すること

### 4. [図面の簡単な説明]

第1回は本発明に係る触媒コンパータの縦断面 図であり、第2図は第1図の線2-2に沿つて得 22,96,136:第2の弁、 た断面図であり、第3図は本発明の他の実施例を 示す従断面図であり、第4図は第3図の絵4-4 . に沿つて得た断面図であり、第5。6図は第1。 2. 3. 4因に示された触媒コンパータの作動を 示す機断面図であり、第7。9図は本発明による 、さらに他の実施例の従断面図であり、第8回は第 -7図の截8-8に沿つて得た断函図である。

24. 126:入口管、

26. 128 : 出口管

18: 第2の部材、

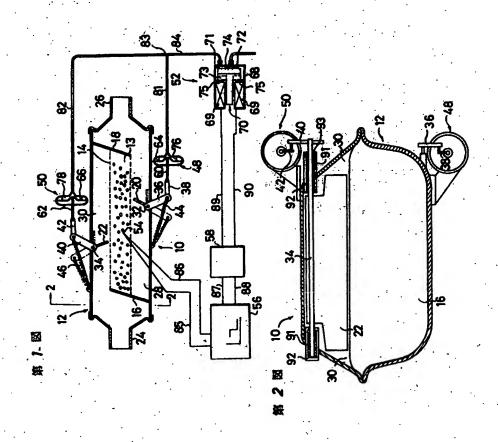
20.94.134:第1の弁、

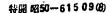
10。110:触鉄コンパータ、

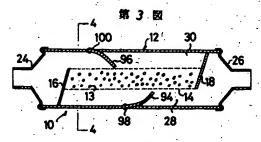
114-118: 複数の通路、

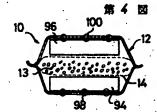
130 こパイパス管。

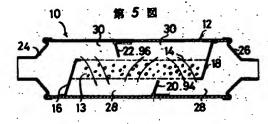
132:包 朗 体。

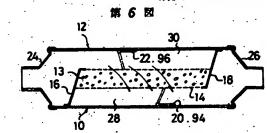


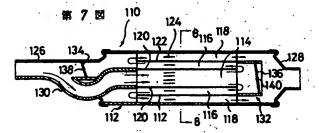


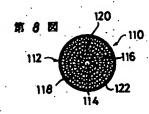




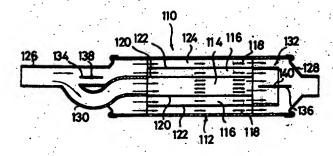








第9図



a 本仕事業の日番

(1)委任 状 1 通 (2)明 細 書 1 通

3) 図 面